

REV CONTROL for XRモタード 100 No.1/4

商品コード：764-1417100 適合車種：XR100 モタード (HD13)

仕様諸元

項目	形式	マグネット+バッテリー式 CDI
	マイコン	16bit CISC マイコン
	スパークタイミングマップ	8 ポジション×2 (テーブル1/ ポジション1～8・テーブル2/ ポジション1～8)
	レプリミッター	5 ポジション (12000/13000/14000/15000/16000)
	電源	バッテリー (DC12V)
	動作電圧	9 V～15.5 V (定格値)
	消費電流	600mA (最大)
	動作温度範囲	-5℃～60℃
	シフターカットタイム	45msec (+55msec-35msec) ポリューム調整式 個別オンオフスイッチ有
	吸気圧センサー	絶対値表示大気圧センサー
	ポジション選択	ディップスイッチ切替選択式 (8ビット中6ビット) 回転リミッター 1.2.3. 点火時期 6.7.8
テーブル切り替え	リード線接続式 (接続時モタード 100)	

●この度はキタコ製品をお買い求め頂き誠に有り難うございます。説明文を良く理解して正しい取付を行って下さい。

■製品、装着についての注意 (必ずお読み下さい)

- 本製品はレース専用パーツです。クレーム等は一切利きませんので、ご理解頂いた上でご使用して下さい。
- 組み付け不良やセッティングミスによるミッション及び、エンジンその他関連パーツの破損やそれに伴う事故等については全て本人の責任とし、当社は一切の責任を負いませんのでご了承下さい。
- 取付説明書の手順通りに正しい取付をして下さい。又、記載されていない追加加工はしないで下さい。破損、事故の原因にもなります。
- 組み付け及び、セッティング作業は必ず整備士資格のある方が行って下さい。また周辺部品の役割等が理解できない方は必ず、専門店の担当者又は、弊社までご相談下さい。(弊社にて配線接続のご依頼を有料にて請け賜ります。詳しくは下記参照)
- 取付の際、必ず車種ごとのメーカーサービスマニュアルと合わせて取付作業を進めて下さい。
- エンジンの振動により、ボルト、ナット類が緩む可能性があります。走行前は必ず、各部のボルト、ナット類の締め具合を確認して下さい。
- このパーツは車種専用設計されていますので、他の車種への流用はできません。

付属品

品名	商品コード	個数	品名	商品コード	個数
レブコン CDI ユニット COMP	764-1123101	×1	ベースプレート (レブコン/XR100MTD)	764-1417106	×1
スイッチ BOX COMP	764-1123102	×1	スポンジテープ 20X58X3mm	996-0600004	×2
車体ハーネス	764-1123103	×1	タイラップ 150mm	700-0500150	×4
スイッチ BOX ハーネス	764-1123104	×1	タイラップ 300mm	700-0500300	×2
シフトセンサーハーネス	764-1123105	×1			

製品概要

チューニングエンジンには、最適な点火時期が求められます。この製品には16bitのマイコンを搭載 (従来品4bit に対して約4000倍) しハイレベルなイグニッションシステム制御を可能にしています。この CDI ユニットには、スパークタイミングマップが8種類とレプリミッターが5段階プログラミングされており、独立して設定が可能。組合せパターンは40パターンの設定が可能。また、オプションパーツを取り付けることにより、「ハンドシフトシステム」及び「2回転1発火システム」が使用可能になります。

ハンドシフトシステムとは、ハンドルバーに取り付けられたブッシュスイッチのスイッチングにより、スパークを一瞬の間だけカットし、ミッションに掛かるトラクションを抜き、スロットル全開状態のまま、クラッチ操作をせずに、シフトアップが可能になります。

2回転1発火システムとは、従来の点火方式は1回転1発火になっており、エンジンサイクル1回に対して圧縮上死点前と排気上死点前の2回点火されています。この点火を4工程1発火とする事により得られるメリットとして、高速回転時のチャージ時間の確保が出来、スパークエネルギーをより多く取り出せます。そしてスパークプラグのスパーク数が半分に、寿命も延びます。さらにスパークエネルギーには、マグネットの電力とバッテリーの電力をダブルで使用し (通常マグネットのみの発電) 超強力なスパークエネルギーを確保しています。

バッテリー関係のトラブルによる、異常電圧時には CDI の (マイコン) 破損防止の為に自動停止します。このような状況 (異常電圧時) でも、バッテリー電源を遮断 (OFF) すればアナログ CDI として作動し、急なトラブルにも対応できます。

注意事項

▼当製品に別途必要なオプションパーツ等について
レブコンにはバッテリーが必要です。バッテリーレス車両には使用できません。別売のバッテリートレー KIT 及び、L側サイドカバーを必ずご使用下さい。

▼その他「2回転1発火システム」及び「ハンドシフトシステム」についてもオプションパーツが必要です

●2回転1発火システムの取り扱いについて
○2回転1発火システムには吸気圧センサー KIT が別途必要です。吸入負圧を認識し制御する為、キャブレターとシリンダーヘッドの間で負圧を取り出す必要があります。マニ-ホールド、キャブレター、シリンダーヘッドのいずれかに、ニップル追加加工が必要です。(PWK28は負圧ニップルが標準装備されています)

○2回転1発火システムを使用すると、システム作動回転になるとイグニッションスパーク数が半分に、よってイグニッションコイル1次リード線、ハイテンションコード等からタコメーター動作パルスを利用しているタコメーターは、正確な表示が出来ません。このような場合は別売のドライブモジュール (レブコン用) が必要です。弊社製タコメーター以外での動作確認は行っていませんので、他社製品では動作しない場合がありますのでご了承ください。

●ハンドシフトシステムの取り扱いについて
ハンドシフトはミッションに負担が掛かる為、ミッションに強度がない、ギアレシオが大きく離れている、高出力エンジン等の場合、操作によりギアが破損する恐れがありますので御注意ください。

●コントロール BOX の取り扱いについて
○スパークパターン、レプリミッターパターン選択時は電源オフ (メインキーオフ) の状態でないと設定変更できません、走行中に切り替え可能な製品は走行中に発生するイグニッションノイズ等により正確なスパークが行え無い場合があります。よって、当製品は、電源が入ると同時にスパークタイミング及びレプリミッターのポジションを認識します、電源オン状態や、走行しながらの設定変更は出来ません。シフターのカットタイム調整は常時調整可能です。
○コントロール BOX 本体は、各種設定終了後、泥や水が直接掛からない場所にタイラップや両面テープで取り付けてください。液状ガasket等で防水処理を行うことをお勧めします。

その他
サイドスタンド安全装置は作動しません。

オプションパーツ&関連部品パーツ一覧表

品名	品番	備考
吸気圧センサー KIT	764-1123110	2回転1発火
ドライブモジュール(レブコン用)	768-0501900	2回転1発火
ニップル 4mm	-	吸気圧センサー
ニップル 5mm	0900-990-90006	吸気圧センサー
スイッチ	765-0500300	ハンドシフト用
バッテリートレー KIT	749-1417000	別売 L側サイドカバー
バッテリー		

■製品の保証について

- 製造には万全を期しておりますが、万一当社の製造上の原因による品質不良がありました場合は、同様、同数の新しい製品とお取り替え又は、無償修理致します。但しそれ以外の故障、破損、事故等についてのパーツの代金、修理保証、整備費用等の代償はご容赦下さい。
- 当社製品の保証期間は商品購入後から6ヶ月です。


株式会社キタコ 110114 K-Y
〒577-0015
東大阪市長田 3-8-13
TEL.06-6783-5311(代)
FAX.06-6782-0740

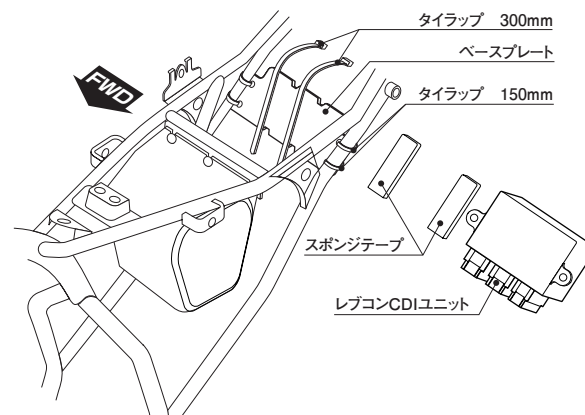
REV CONTROL for XRモタード 100 No.2/4

商品コード：764-1417100 適合車種：XR100 モタード (HD13)

レブコン取付手順

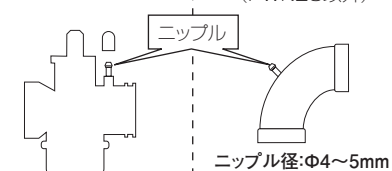
- a CDIを取り外し、車体ハーネス①(結線図参照)をCDIハーネスに、バッテリーKITの付属ハーネス黒色リード線と車体ハーネス①から出ている黒色リード線を接続します。
別売のバッテリーKITを取り付けます。(詳しくはバッテリーKITの説明書参照)バッテリーKITの取り付けには、キーシリンダーへの電源ハーネス半田付け作業が必要です。
(半田付け作業が出来ない場合は、別途弊社までお問い合わせ下さい。有償にて加工いたします。)
- b 付属のベースプレートをタイラップで取り付けます。(レブコンCDIユニット装着図参照)
別売のバッテリートレーを取り付けます。(バッテリーKITの説明書参照)
- c センサーハーネス②(結線図参照)のテーブル切替リード線を接続します。(非接続の場合は点火時期がズレてしまい、エンジンが破損する恐れがございます)
センサーハーネス②をフレームに沿わせ車体前方まで引き、シフタースイッチ(別売)及び、吸気圧センサーKIT(別売)をそれぞれ接続します。
シフタースイッチ、吸気圧センサーKITを取付けない場合は、センサーハーネス②のコネクター部に防水処理を施し、付属のベースプレート内側などに収納しておいて下さい。使用しない場合にも、センサーハーネス自体を取り外す事しないで下さい。、水やホコリによる動作不良や、本体の破損につながります。
- ※ シフタースイッチは、プッシュ式スイッチ(押すとスイッチが上がり、放すと切れる)であれば使用可能です。ホーンボタンを利用する事も可能です、その際には、配線加工及び、別途ホーンスイッチの設置が必要です。
- d 吸気圧センサーKITは、PWK28以外のキャブレターを装着している場合は、ニップル追加加工が必要です。(ニップル位置図参照)
- ※ PWK28キャブレターをご使用の場合は、キャブレター本体のニップルをご使用下さい。
加工は、4mm～5mmの汎用ニップル等を使用し、キャブレタースロットルバルブエンジン側とシリンダーヘッドマニホールド面との間(マニホールドボディ)に追加してください。
センサー本体の取付けはタイラップやステー等を使用し車体の水や泥が直接かかる場所や、高温部(50℃以上の温度になる恐れのある場所)を避けて下さい。
- e 2回転1発火システムを使用すると、タコメーターの表示が正常に表示されなくなります。(ピックアップコイルの信号を使用している場合を除く)正常に表示させるには、ドライブモジュール(レブコン用別売)が必要です。
また弊社製タコメーター専用ですので他社製タコメーターでは動作しない場合があります。
ドライブモジュールから出ている、黒色リード線を、車体ハーネス①の黒色リード線ギボシ部(バッテリー電源)に割り込ませ、緑色リード線はボディアースに落とし、青/黄リード線は延長ハーネス部(800mm)を適度な長さにカットし、エレクトロタップで、車体ハーネスの青/黄リード線に取り付け、青色リード線を、タコメーター側パルス入力リード線にギボシ等を使用し接続します。
本体の取付け時はスポンジ等で保護し収納してください。
- f コントロールBOX③のふたをはずし、各種の設定を行います。(コントロールBOX 操作設定図参照)
コントロールBOXは再設定を行なう場合がありますので、最作業性の良い場所に取り付けてください。
取付けはコントロールBOX両サイドにあるガイドを使用しタイラップで固定します。場所は車体の水や泥が直接かかる場所や、高温部(50℃以上の温度になる恐れのある場所)を避けて下さい。
設定が全て終了(シフターカットタイム、スパークタイミングマップ、レブリミット)すれば、コントロールBOXのふた部分に液状ガasket等を使用し、防水処理を行なってください。
- g ハーネスのコネクターをそれぞれユニット④に接続し、ユニット本体をベースプレートにタイラップで固定します。(レブコンCDIユニット装着図参照)バッテリーを装着しそのほかに取り外したパーツを元通りに取り付けします。
Lサイドカバーは必ず弊社製品をご使用下さい。(ノーマルのLサイドカバーは取り付けできません)

b)XRモタード レブコンCDI装着図



d)ニップル位置

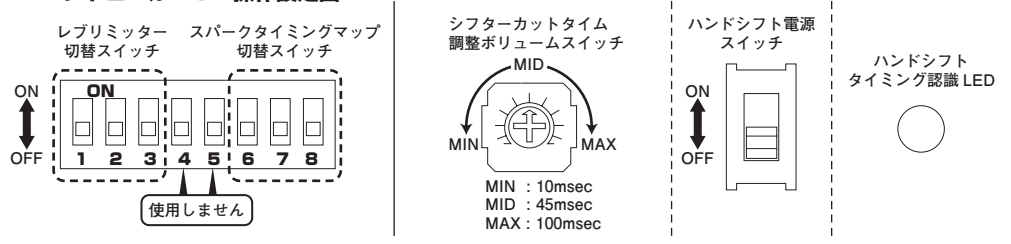
キャブレター(PWK28) マニホールド※要加工 (PWK28以外)



REV CONTROL for XR モーター 100 No.3/4

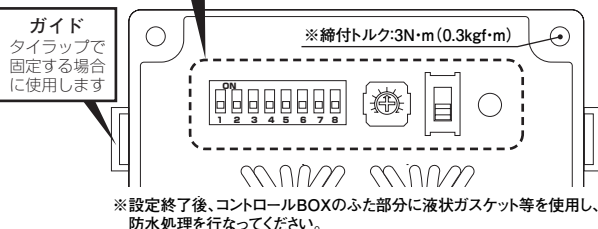
商品コード : 764-1417100 適合車種 : XR100 モーター (HD13)

コントロールBOX 操作設定図



コントロールBOX の設定について

ディップスイッチの No.1~3 でレブリミッターを設定します。
 No.6~8 はスパークタイミングマップの設定に使用し No.4・5 は使用しません。
 ※設定変更する場合は変更前に必ず電源を一度切ってください。
 ディップスイッチは精密ドライバー等でゆっくりと動かしてください。
 電源が入ると同時にスパークタイミング及びレブリミッターのポジションを認識します。
 ※電源オン状態や、走行しながらの設定変更は出来ません。



ハンドシフトシステムの調整・操作について

※シフターのカットタイム、シフター電源 (ON OFF スイッチ) は電源が入った状態で調整可能です。
 シフターのカットタイム調整はボリュームスイッチを回転させ調整します。調整は、右回しでカット時間が長くなり、左回しで短くなります。(最短 10msec 最長 100msec)
 エンジンの仕様やタイプにより最適なカット時間は変化しますので、それぞれ調整してください。
 (シフターのスイッチを一回押すたびに設定された時間分カットしますので押してすぐに放す必要はありません)
 ※シフターの操作には、慣れが必要ですので最初の操作は慎重に行ってください。
 ※ギアが入りにくい場合は無理に操作せず、カットタイムを再度、調整して下さい。
 そのまま走行を続けるとトランスミッションの破損につながる恐れがあります。

rpm	レブリミッター			スパークタイミングマップ			
	1	2	3	ポジション	6	7	8
12000	○			1	○	○	○
13000		○		2		○	○
14000	○	○		3	○	○	○
15000			○	4			○
16000				5	○	○	
				6		○	
				7	○		
				8			

○=スイッチ ON

下図のスパークタイミングマップマッチングテーブルを参考にコントロールBOX内のディップスイッチのON/OFFを設定して下さい。

XR モーター (当社製ボアアップ KIT 対象)									
ポジション	1	2	3	4	5	6	7	8	リミッター (推奨)
LIGHT115cc	○	○	△						12000rpm
ULTRA SE100cc	○	○	△						13000
ULTRA SE115cc		△	○	○	△				13000
ULTRA SE125cc	○	○	△						13000
SPECIAL130cc	○	△							12000
ULTRA SE145cc	○	○	△						12000
DOHC125cc					△	○	○		15000
DOHC145cc	○	○	△						13000
ST仕様※	○	○	○	○	○	○	○	○	

※ ST仕様の場合：外気温や湿度により最適な点火時期が大きく異なります。
 推奨ポジション 1 ← 4 → 7
 冬場 ⇄ 夏場

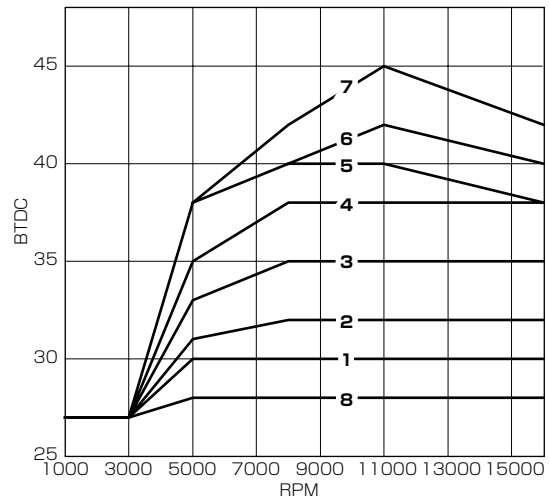
ポジション	1	2	3	4	5	6	7	8
3000rpm/BTDC	27	27	27	27	27	27	27	27
6000rpm/BTDC	30	31	33	35	38	38	38	28
9000rpm/BTDC	30	32	35	38	40	40	42	28
12000rpm/BTDC	30	32	35	38	40	42	45	28
15000rpm/BTDC	30	32	35	38	38	40	42	28
最大進角 rpm	5000	8000	8000	8000	8000	11000	11000	3500

ポジション	1	2	3	4	5
rpm	12000	13000	14000	15000	16000

ボリュームポジション	MIN	MID	MAX
カットタイム msec	10	45	100

システム ON(rpm)	5000
システム OFF(rpm)	4000

スパークタイミング



REV CONTROL for XR モーター 100 No.4/4

商品コード：764-1417100 適合車種：XR100 モーター (HD13)

結線図

※結線箇所とカプラ部分には必ずビニールテープ等を巻いて防水処理を施して下さい。
 ※端子をリード線に圧着する時は、必ず電工ペンチ (M 字穴形状) で圧着して下さい。

OP: オプション (別売)

