DOH	C BIG BORE KIT (T-3) /	VERSION	UP GRADE KIT for monkey	NO.1/7		
ł	排気量: (ボア) × (ストローク) 商品コード バージョンアップ KIT					
<b>DOHC124cc</b> : φ 54 × 54mm		215-1123940	ウルトラ SE124cc ⇒ DOHC124cc	216-1123940		
適合車種 モンキー・ゴリラ FNO,Z50J-2000001 ~ /AB27-1000001 ~ 1899999 (12V クランクシャフト)				)		
XR50R/CRF50F AE03 全車種・・XR70R/CRF70F DE02 全車種						
備考	<b>備考</b> クランクケースのボーリング加工及び、イグニッションコイルの移設が必要です。					

- ●この度はキタコ製品をお買い求め頂き誠に有り難うございます。説明文を良く理解して正しい取付を行って下さい。
- ●装着にはこの製品の他に、各種専用工具が必要です。
- ●装着後も当用紙をセッティングマニュアルとして、ご使用下さい。
- ※補修用単品パーツについては説明書が入っていませんので、この説明書は大切に保管して下さい。

#### ■製品、装着についての注意(必ずお読み下さい)

- ■このパーツはレース専用部品となります。組み込んだ車両での一般公道走行はできません。組み立てミス、セッティング不良等による 事故、パーツの破損等については全て本人の責任とし、当社は一切の責任を負いませんので御了承下さい。
- ●このパーツを装着することにより、プラグ、ギヤ等の交換、セッティングが必要です。従って当社製キャブレター・マフラーを使用し 他社のパーツは絶対に使用しないで下さい。故障の原因となります。またセッティングがノーマル時の状態で走行すると、パワーアッ プできないばかりか、焼き付き、破損等の原因にもなります。必ず、エンジンに見合ったセッティングを施して下さい。又クラッチは、 必ず強化されたものに交換して下さい。
- ●取付説明書の手順通りに正しく取付及び、追加工をして下さい。又、記載されている追加工以外の加工はしないで下さい。 焼き付き破損の原因にもなります。
- ●組み付け及び、セッティング作業は必ず整備士資格のある方が行って下さい。また周辺部品の役割等が理解できない方は必ず、専門店 の担当者又は、当社までご相談下さい。
- ●エンジンオイルはならし運転終了後(約 100km)、必ず新品の当社指定エンジンオイルに交換して下さい。 当社指定エンジンオイル: elf MOTO4 プロテック【5W-40】(1 リットル: No,968-2000021)
- ●取付の際、必ず車種ごとのメーカーサービスマニュアルと合わせて取付作業を進めて下さい。
- ●エンジンの振動により、ボルト、ナット類が緩む可能性があります。走行前は必ず、各部のボルト、ナット類の締まり具合を確認して 下さい。
- ●各部パーツを必ず、洗油(パーツクリーナー等)で洗浄し、オイルライン系の詰まり等が無いか、エアーダスター等を使用して、必ず 確認して下さい。
- ●パーツ各部を組み立てる際は、必ず指定のエンジンオイル(上記参照)を塗布しながら作業を行って下さい。
- |●ミッションに異常に負担がかかる急激なエンジンブレーキ等はしないで下さい。また、キック始動する場合は必ず、ギアが噛み合って いる事を確認してペダルを踏み下ろして下さい。
- ●慣らし走行時は 5.000rpm 以下で使用して下さい。
- ●組み付けについて、理解できない部分があれば、メーカーサービスマニュアルと併用して作業を行って下さい。



06-6783-5311

当用紙はオートバイ整備の 基本的な知識を持った方を 対象にしています。技能や 知識をお持ちにならない方 は作業を行わないで下さい

お気付きの点や、異常を発

見した場合は直ちに走行

を停止して、当社まで、る

連絡下さい。



十分な換気をして下さい 作業中は揮発性の高いガソ リンを使用します。長時間 |密閉された室内で作業をし ますと身体に有害です。



火気厳禁 作業中は引火性の非常に高 いガソリンを使用しますの でタバコ等は厳禁です。



エンジン作動中、作動後は シリンダーやクランクケ-ス、エキパイ等が大変高熱 になっていますので、不用 意にふれてはいけません。



スパークチェック等でやむお えず、シリンダー外でプラグ をスパークさせる場合は、電 圧が非常に高い箇所ですので 絶縁手袋を着用して下さい。

### 組み付けにあたって、必ず下記の注意事項を守って下さい

124cc ボアアップ KIT を装着する場合、ノーマルクランクケースを 🔽 加工しなければ、シリンダースリーブ部がケース内に入りません。 下記を参考にクランクケースのシリンダースリーブ入口部を加工し て下さい。

また、クランクケースの合わせ面からガスケットがはみ出しすぎる と、接触するだけでもオイル漏れのトラブルが発生します。クラン クケースの強度が許容範囲をはるかに超えており、加工、組み付け についても細心の注意が必要です。

出力特性にもよりますが、1レース毎(2時間)にクランクケースの スタッドボルト付近にクラック等破損していないか、チェックが必 要です。クランクケースの強化、クラック防止の為、加工箇所及び、 指定箇所(R)のバフ仕上げをお薦めします。この商品の性能を十分 に発揮するためにはメンテナンススケジュールに従い定期的に点検、

メンテナンススケジュール					
	1 レース毎(2 時間)	備考			
クランクケース	点検・清掃	必要に応じて交換			
シリンダー	点検・清掃・修正	φ 54.060 以上交換			
シリンダーヘッド	点検・清掃・調整・修正	サービスガイド参照			
ピストン	点検・清掃	500km 毎交換※			
ピストンリング	点検・清掃	500km 毎交換※			
ピストンピン	点検・清掃・修正	500km 毎交換※			
ピストンピンクリップ	交換				
クランクシャフト	点検・清掃・調整	サービスガイド参照			

# 交換を行って下さい。「**"加工 POINT"**

・左右クランクケース側面のスタッドボルト取付部付近に開いている貫通穴に、面取り加工とバフ仕上。 「げを施すとクランクケースの強度が上がります。クランクケースの延命の為にも是非お薦めします。

#### **(続き)組み付けにあたって、必ず下記の注意事項を守って下さい**

#### クランクケースのボーリングについて

●Φ56.9±0.1 / 深さ 21mmの範囲でボーリング加工を行います。 シリンダーを仮組みしては、合わせながら慎重にボーリング加工を進めます。

必要以上に削りすぎないように注意して下さい。

手で作業を行われる場合、かなりの精密な技術が必要です。 技術、工作機材をお持ちでない方は当社もしくは専門業者に依頼をお薦めします。

#### 当社にクランクケースボーリングを依頼される場合 ¥8.000(送料、消費税別)

- ●当社にクランクケースボーリングを依頼される場合は図のパーツを送付して下さい。
- ●下記のパーツは必ず取り外して下さい。(装着している状態だと、別途作業工賃を 加算させて頂きます)

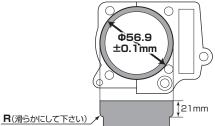
クランクシャフト、トランスミッションASSY (Rクランクケース側) シリンダースタッドボルト、オイルポンプ、オイルポンプスピンドル オイルフィルター、ドレンボルト、シフトリフタースプリングピン (Lクランクケース側)

シリンダースタッドボルト、ニュートラルスイッチコンタクト、 カムチェーンガイドスプロケット、カムチェーンテンショナープッシュロッド、 カムチェーンテンショナーアーム

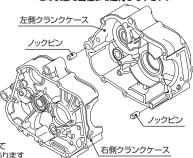
- ●クランクケース合わせ面にガスケットが固着している場合は予めスクレーパー等できれいに 取り除いて下さい。
- ●クランクケースの汚れ、油分をきれいに洗浄して下さい。
- ●送付する際はクランクケースが破損、傷つき等が無いようにクッション性の高いもので 覆って下さい。
- ●住所、氏名、連絡先、車種、フレームNO.を必ず明記の上、同封して下さい。 以上の作業を行い送付して下さい。
- ※当社では上記の作業条件を満たしていない場合、未加工の上、送料をお客様負担で返品させて 頂く事がありますので、ご了承下さい。また、ボーリング加工は無理と判断させて頂く場合もあります (例えばすでにお客様自身で加工が入っているケース等)のでご注意下さい。
- ※クランクケース加工時、クランクケースに「巣」もしくは不具合が発見された場合、当社はその責任は負いませんのでご了承下さい。 ※輸送中の破損、傷つきにつきましては当社では一切の責任を負いませんのでご了承下さい。

#### シリンダーの面研磨について(バージョンアップKIT装着時)

#### ●ご使用になるシリンダーの点検を行い、ひずみ等が発生している場合は、ヘッド面(合わせ面)を、面研磨しておきます。 オプションパーツ(必要に応じて別途ご購入下さい) ▼ボアアップ KIT を組み込みますと、クラッチの強化及び、ハイギアード化、オイルクーラーの設置等が必要になります。 スーパーオイルクーラー KIT(3 段コンデンサー /DOHC ヘッド対応) 商品コード:360-1133290 オイル周り ウルトラオイルポンプ KIT 331-1083400 ウルトラクラッチ KIT type X ノーマル4速ミッション用 317-1083020/30 モンキー / ゴリラ クラッチ (各車種専用) ウルトラクラッチ KIT type X5 速クロスミッション ASSY type2~4用 $317-1123720 \sim 30$ XR50F/CRF50F ウルトラクラッチ KIT type X ノーマル 3 速ミッション用 (廃番) 317-1129010 5 速クロスミッション ASSY type Ⅲ 305-1123360 ミッション モンキー / ゴリラ 5 速クロスミッション ASSY type Ⅳ 305-1123460 ▼専用の吸排気系パーツの同時交換が必要です。(吸気ポートは楕円形状につき専用マニホールドが必要です) ミクニ VM Φ 26 (DOHC シリンダーヘッド用 / 専用マニホールド付) 110-1123203 ミクニ VM Φ 26 マニホールド SET (DOHC シリンダーヘッド用) 410-1123203 キャブレター(各車種専用) モンキー / ゴリラ ケイヒン PWK28 (DOHC シリンダーヘッド用/専用マニホールド付) 110-1123428 ケイヒン PWK28 マニホールド SET(DOHC シリンダーヘッド用) 410-1123228 ハイエンドダウンマフラー (廃番) 540-1123110 マフラー(各車種専用) モンキー / ゴリラ ドラッグレースダウンマフラー (廃番) 540-1123777 デルタコーンマフラー(レース用) (廃番) 545-1123710 CDI(各車種専用) モンキー / ゴリラ REV CON ※推奨マップ:2・3 764-1123100 スーパーシリコンコード (ハイテンションコード) 754-0901120 電装系 ※ノーマルのハイテンションコードではプラグの位置まで届きません。またイグニッションコイルの移設が必要な場合があります ▼一般工具の他、各種専用工具が必要です。 純正品番:07GME-KT70100 HONDA 純正特殊工具 タペットホールプロテクター (オーバーホール時に必要です) フライホイールプーラー 674-0500101 当社製専用工具 センターロックナットレンチ 674-1432900 ユニバーサルホルダー 674-0500000







## DOHC BIG BORE KIT (T-3) / VERSION UP GRADE KIT for monkey

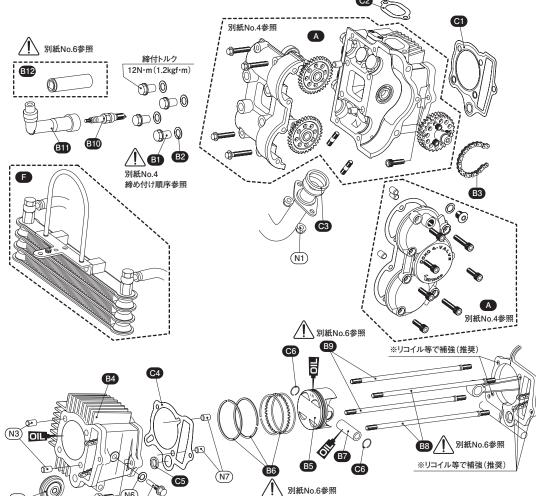
#### ■シリンダー部のパーツ

※図はモンキー12V車のエンジン図を基本とし、スーパーオイル クーラーKITを表記しています。DOHC124ccボアアップKIT 装着時は必ずオイルクーラーを併せて装着して下さい。

/ ※ 注意マークの詳細は調整/確認事項参照 (※マークは表の備考覧を参照)

ー マークは使用するエンジンオイルを塗布

車種、年式、仕様により各部品の形状等が異なりますのでご注意



▼クランクケース部分の展開図は別紙(No,3)に記載しています。

※付属されていないパーツは基本的にノーマルパーツを再使用します。 再使用するパーツに傷、へたり、摩耗等の劣化が著しい場合は新品と交換して下さい。

DOHC ボアアップ KIT 124cc パッキングリスト				125cc
		ボアアップ	バージョンアップ	
図番号		商品コード	215-1123940	216-1123940
Α	DOHC シリンダーヘッド ASSY〔T-3〕	313-1123930	× 1	× 1
B1	シリンダーヘッドナット	313-1123990	× 4	× 4
B2	シーリングワッシャ 10 × 16	964-0000002	× 4	× 4
В3	SD カムチェーン (25SD-84L)	299-0125084	× 1	× 1
B4	φ 54 メッキシリンダー(124cc 用)	311-1083710	× 1	
B5	φ 54.0 ピストン(DOHC124cc 用)3R(0.8-0.8-1.5)	351-1123900	× 1	× 1
В6	φ 54.0 ピストンリング (3R)	352-0006540	× 1SET	× 1SET
В7	ピストンピン 13 × 40	353-0001340	× 1	× 1
-	スタッドボルト SET	303-1123540	× 1	× 1
B8	スタッドボルト M6 × 202mm	303-1123543	(× 2)	(× 2)
В9	スタッドボルト M6 × 194.5mm	303-1123542	(× 2)	(× 2)
B10	DENSO イリジウムプラグ IY24	025-015-0240000	× 1	
B11	プラグキャップ XD-05F	751-0500202	× 1	× 1
B12	プラグレンチ (13mm)	674-0400900	× 1	
C ↓	パッキン SET-A DOHC 用	960-1123900	× 1SET	× 1SET
C1	ヘッドガスケット (124cc 用)	961-1083124	( × 1)	( × 1)
C2	マニホールドパッキン	950-1123900	( × 1)	( × 1)
C3	EX ガスケット (H-1)	70-963-11001	( × 1)	( × 1)
C4	ベースパッキン (φ 54)	962-1083600	( × 1)	( × 1)
C5	ラバーパッキン 16mm	966-1015010	( × 1)	( × 1)
C6	ピストンピンクリップ 13mm	354-0000130	( × 2)	( × 2)
D1	ストロークアップクランクシャフト COMP 54mm(12V H 断面クランク)	309-1123400	× 1	_
D2	オイルポンプスピンドル SET	331-1083003	× 1	_
E1	R クランクケースカバーガスケット	966-1015004	× 1	_
E2	クランクケースガスケット	966-1015023	× 1	_
	オプションパーツ (オイルクーラー他)			
-	スーパーオイルクーラー KIT (3 段コア /DOHC ヘッド対応)	360-1133290	OP	OP
	オプションパーツ (オイルポンプ)			
G	ウルトラオイルポンプ KIT (適合車種 C 用)	331-1083400	OP	OP
	オプションパーツ (ウルトラクラッチ KIT)			
Н	ウルトラクラッチ KIT type X モンキー系 4 速ミッション用	-	OP	OP
	ウルトラクラッチ KIT type X モンキー系 5 速ミッション ASSY type II 用	-	OP	OP
	ウルトラクラッチ KIT type X XR50F/CRF50F ノーマル 3 速ミッション用	-	OP	OP
	オプションパーツ (プラグ)			
	DENSO イリジウムプラグ IY27	025-015-0270000	OP	OP
-	DENSO イリジウムプラグ IY31	025-015-0310000	OP	OP
	▲ OPマークけオプション		こ.ガにはじて回!	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・

▲ OP マークはオプション設定です。セッティングに応じて別途ご購入下さい。

<b>▼ノーマルパーツ</b> (備考 / 締付けトルク)					
図番号	パーツ名	個数	締付トルク	備考	
N1	M6 フランジナット	× 2	12N · m (1.2kgf · m)		
N2	M6 ボルト	× 1	12N · m (1.2kgf · m)		
N3	ノックピン 14mm	× 2			
N4	カムチェーンガイドローラー	× 1			
N5	ローラーピン	× 1	10N · m (1.0kgf · m)		
N6	8mm シーリングワッシャー	× 1			
N7	ノックピン 12mm	× 2			

# DOHC BIG BORE KIT (T-3) / VERSION UP GRADE KIT for monkey NO.3/7

#### ■クランクケース部のパーツ

\*\*図はモンナー 12V車のエンジンを基本としています。車種、年式、 仕様により各部品の形状、構成等が異なりますのでご注意下さい。
\*\*DOHCボアアップKIT装着時は必ずウルトラクラッチKIT、ウルトラオイルボンプKITを併せて装着して下さい。車種、年式、仕様により各部品の
クランクケースの
クランクケースの
クランクケースの
クランクケースの
の際、クランクケースの
クランクケースの

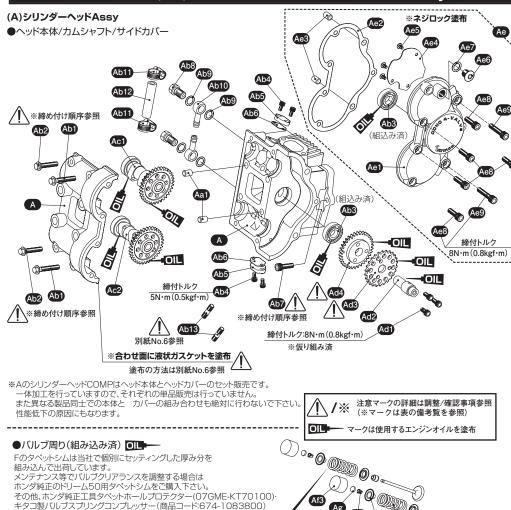
# クランクケースのガスケットについて シリンダー取付の際、クランクケースの合 わせ面からガスケットがはみ出すと、シリン ダースリーブの熱膨張による変形でガスケットと接触し、ピストンの焼き付きやオイル 漏れなどが発生します。 クランクケースの強度が許容範囲をはるか に超えており、加工、組み付けについても 細心の注意が必要です。 修正後

#### ▲ボアアップ KIT のパッキングリストは別紙(No.2) に記載しています。

図番号	マルパーツ(備考 / 締付けトルク) パーツ名	個数	締付トルク	備	<b>岁</b>
	オイルフィラーキャップ	四数 × 1	לעליו ניו שה	NH.	**
	0 リング	× 1			
	フックピン 8 × 12	× 2			
	17mm カラー	× 1			
N35	オイルスルーベアリング	X 1			
	M6 × 22 ビス	× 1	1001 (1.01		
N37	M6 × 16 ビス	× 2	10N · m (1.0kgf · m) 10N · m (1.0kgf · m)		
N38		× 1	TOIN - III (T.OKgi - III)		
	ギヤシフトアーム COMP ギヤシフトアームリターンスプリング	-			
N39		× 1			
	12.2mm カラー	× 1	401 (401 ( )		
N41	ドラムストッパーアームピボットボルト ドラムストッパーアーム	× 1	12N · m (1.2kgf · m)		
		<u> </u>			
_	ドラムストッパーアームスプリング M6 ボルト	× 1	401 (401 ( )		
N44		× 1	12N · m (1.2kgf · m)		
	ドラムストッパープレート	× 1			
N46	シフトドラムサイドプレート	× 1			
N47	ローラー 3 × 8.5	× 2			
N48	シフトドラムピン	× 3			
	16mm サークリップ	× 1			
	キックスプリングリテーナー	× 1			
N51	キックスタータースプリング	× 1			
N52	R クランクケース	× 1			
	ノックピン 10 × 14	× 2			
	L クランクケース	× 1			
N55	カムチェーンガイドスプロケット 25T	× 1			
N56	M6 × 65 ボルト	× 4	12N · m (1.2kgf · m)		
N57	M6 × 60 ボルト	× 2	12N · m (1.2kgf · m)		
N58	M6 × 50 ボルト	× 1	12N · m (1.2kgf · m)		
N59	Ο リング	× 2			
N60	ステーターコイル ASSY	× 1			
N61	M6 × 16 サラビス	× 2	10N · m (1.0kgf · m)		
N62	フライホイール	× 1		専用工具にて脱着	(別紙 No.6 参照
N63	10mm ワッシャー	× 1			
N64	M10 ナット	× 1	42N · m (4.2kgf · m)	専用工具にて脱着	(別紙 No.6 参照

※DOHCボアアップKIT装着時は必ずウルトラクラッチKIT、ウル 形状、構成等が異なりますのでご注意下さい。	レトラオイルポンプKITを併せて装着して下さい。車種、年式、仕様により各部品の	シリンダー取付の際、クラ わせ面からガスケットがし
_		ダースリーブの熱膨張に
(N31)	(N3)	ットと接触し、ピストンの
N3		漏れなどが発生します。 クランクケースの強度が
٠ ک		に超えており、加工、組み
مممم	N33	細心の注意が必要です。
	(133)	
		1
	(153)	
The state of the s	<b>H</b> 5	1 8
(N4B)		
N46) (N46)		Ko
N43 (N43)		N55
	Service of the servic	N54
(N51) (N51) (N51) (N51)	WAS TO SEE THE TOP OF THE SEE	<u>*</u>
(N49)		(N64)
		N63
		N61)
	N52 N59	
No.		
	(N34) (N40)	N61 (N62)
		(N60) — \(\frac{1}{1}\)\(\text{\tilde{N}}\)
	(13)	N59
N33	(N37) N37	
	N36 Was	
•		N57
	(\sqrt{58})	$\geq$
	(156)	
0		A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH
/※ 注意マークの詳細は調整/確認事項参照 (※マークは表の備考覧を参照)		(N56)
<b>OIL</b> マークは使用するエンジンオイルを塗布		

# DOHC BIG BORE KIT (T-3) / VERSION UP GRADE KIT for monkey NO.4/7

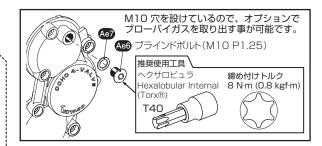


※バルブスプリングの装着方向に注意 赤いマーキングが上(リテーナー側)

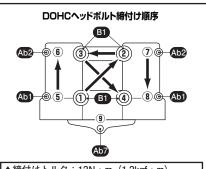
O or o popula

Af6 Af7

が必要です。



DOHC シリンダーヘッド ASSY パッキングリスト				
図番号	パーツ名	商品コード	313-1123930	
Α	DOHC シリンダーヘッド COMP	313-1123983	× 1	
Aa1	ノックピン 8×12	70-989-08120	(× 2)	
Ab1	六角フランジ SH ボルト M6 × 35	062-0560035	× 2	
Ab2	六角フランジ SH ボルト M6 × 30	062-0560030	× 2	
Ab3	ベアリング #6001	315-6001900	× 2	
Ab4	キャップボルト M4×8	040-0500008	× 4	
Ab5	DOHC タペットカバー	310-1417991	× 2	
Ab6	DOHC タペットカバーパッキン	310-1417993	× 2	
Ab7	キャップボルト M6 × 20	060-0500020	× 1	
Ab8	ユニオンボルト M10 × 1.25	771-0900900	× 2	
Ab9	バンジョー / アルミワッシャー	771-0500999	× 4	
Ab10	ユニオンニップル (ブルー)	0900-990-90010	× 2	
Ab11	ステンレスバンド (φ8-12)	995-0500012	× 2	
Ab12	オイルホース 5cm	991-0000005	× 1	
Ab13	スタッドボルト(マフラー用) M6 × 32	-	× 2	
Ac1	DOHC IN カムシャフト COMP	300-1123900	× 1	
Ac2	DOHC EX カムシャフト COMP	300-1123910	× 1	
Ad1	キャップボルト M5 × 10	050-0500010	× 3	
Ad2	DOHC アイドルシャフト	305-1123911	× 1	
Ad3	DOHC カムスプロケット 28T	303-1123650	× 1	
Ad4	DOHC アイドルギア 34T	305-1123910	× 1	
Ae	L ヘッドサイドカバー〔T-3〕COMP	310-1123930	× 1	
Ae1	L ヘッドサイドカバー〔T-3〕	310-1123931	× 1	
Ae2	Lヘッドサイドカバーガスケット	966-1123001	× 1	
Ae3	ノックピン 8 × 12	70-989-08120	× 2	
Ae4	Lヘッドサイドカバープレート	310-1123932	× 1	
Ae5	ボタンキャップボルト M4×6	040-0550006	× 3	
Ae6	L ヘッドサイドカバーボルト M10 P1.25	310-1123933	× 1	
Ae7	アルミシーリングワッシャー 10mm	771-0500999	× 1	
Ae8	キャップボルト M6 × 20	060-0500020	× 5	
Ae9	キャップボルト M6 × 30	060-0500030	× 2	
Af1	DOHC INバルブ	302-1123901	× 2	
Af2	DOHC EXバルブ	302-1123902	× 2	
Af3	バルブリフター	303-1417910	× 4	
Af4	DOHC バルブコッター	303-1417904	× 8	
Af5	DOHC バルブスプリングリテーナー	303-1417909	× 4	
Af6	DOHC バルブスプリング	303-1417901	× 4	
Af7	バルブスプリングシート	303-4021905	× 4	
Af8	DOHC バルブステムシール	303-1417902	× 4	
Ag	タペットシム 1.200 ~ 2.800 ホンダ純正 14901 ~ 14965-KT7-013 0.025mm 刻み	-	× 4	
-	液状ガスケット KC-027	0900-969-00010	× 1	



▲締付	▲締付けトルク:12N・m(1.2kgf・m)				
図番号	パーツ名	個数			
B1	シリンダーヘッドナット	× 4			
Ab1	六角フランジ SH ボルト M6 × 35	× 2			
Ab2	六角フランジ SH ボルト M6 × 30	× 2			
Ab7	キャップボルト M6 × 20	× 1			

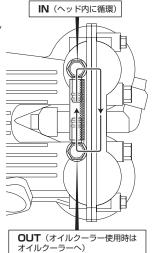
#### シリンダーヘッド取付手順

- 1 ヘッド COMP にステムシール (Af8) →バルブ (Af1) (※不等ピッチにつき装着方向があります。赤く着色している 側がリテーナー側になります) →スプリングシート (Af7) →スプリング (Af6) →リテーナー (Af5) →コッター (Af4) →シム (Ag)、リフタ (Af3) の順に組み付けします。(以上、全て出荷時に調整済みです)
- ※ 特に各部の摺動面にエンジンオイルを塗布して下さい。
- カムチェーン側の M6 × 20 ボルト (Ab7) をシリンダーヘッドのボルト穴に挿入してから仮締めし、シリンダーヘッ ドを固定します。
- 排気側及び吸気側カムシャフト Assy を各指定の場所に設置します。(カムギヤの EX/IN の「・」マークをアイド ルギヤの「・」マークと一致させた状態でヘッドに設置します。(図2参照)
- | クランクシャフトを圧縮上死点の位置に固定し(別紙 No.6 バルブタイミング調整の項参照)、アイドルギヤ及び、 カムスプロケットの合わせマークを一致させた状態で(図1参照)、カムチェーンをカムスプロケットに掛け、ア イドルシャフトを挿入しシリンダーヘッドに固定する。 この時、カムチェーンテンショナーオイルチェックボルトを取り外して、カムチェーンテンショナーを十分に緩め て下さい。(別紙 No.6 バルブタイミング調整の項参照)
- ※ 特に各部の摺動面にエンジンオイルを塗布して下さい。
- ヘッドカバー合わせ面を十分に脱脂し、付属の液状ガスケットを指で薄く叩きながら均一に塗布し(図3参照)15 分~ 20 分間乾燥(外気温 20℃時) させます。
- ヘッド上面を十分に脱脂し、ヘッドカバーを締め付け順序に従って締め付けます (9 箇所) (別紙 No.4 参照)
- はみ出したガスケットはふき取らずにおきます。
- クランクシャフトを固定し、カムスプロケットの M5 ボルト (Ad1) を規定トルクで締め付けます。
- サイドカバーベアリングにオイルを注油し、ノックピンをヘッドに付け、サイドカバーガスケットの指定部に液状 ガスケットを塗布し(図3参照)のボルトで締めつけて下さい。
- 点火プラグを規定値で取り付け、付属のプラグキャップを車体に装着します。
- 10 クランキングし異常がないか確かめ、エンジンオイルを注入します。
- 11 ならし運転は 5000rpm 以下で行なって下さい。又、始動直後は、必ず暖機運転を行って下さい。
- 12 バルブクリアランスはサービスホールから確認して下さい。(別紙 No.6 参照) 規定値から外れている場合は、必ず 再調整を行って下さい。確認は市販のシックネスゲージを半分くらいの幅にカットします。

#### シリンダーヘッド右側のオイルラインについて

バイパス式のオイルライン設計につき、以下の方法を選択して下さい。

- オイルクーラーの取り出しとして使用する場合、付属のユニオンニッ プルを使用するとオイルクーラーのオイルラインになります。
- ●オイルクーラーの取り出しとして使用しない場合、付属のラバーホー スにてバイパス処理を必ず行って下さい。



#### **図 1**: 各ギヤの「〇」と「・」マーク ¦ を一致させて取り付けて下さい!



※仮組みの為、必ず本締めして下さい

カムスプロケット類の取り付け(バルブタイミングの 調整)はフライホイールの「T | マークと、クランクケー スの合わせマークが合わさった時(別紙No.6参照)、 アイドルギヤの「○ | マークを、シリンダーヘッドの合 わせマークに合せます。マークが合った状態でチェー ンを張り、カムスプロケット類を取り付けて下さい。 その位置が圧縮上死点となります。

#### 図2: 圧縮上死点位置

アイドルギヤ(○マークが垂直上にある事)と各カムギヤの「・」マークの位置を合わせる

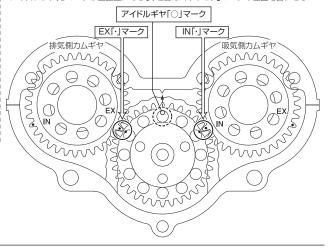
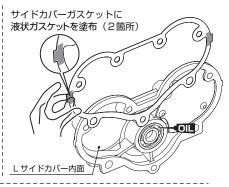


図3:ヘッドカバー合わせ面(着色部) 全体に液状ガスケットを指で叩きながら 薄く均一に塗布して下さい。





#### ヘッドカバーの分解について

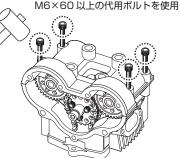
液状ガスケットが固着して外れない場合は右図 の位置に代用ボルト (M6×60以上) を仮締め して下さい。

次にシリンダーヘッドカバーをしっかりと保持 し、シリンダーヘッドを浮かせた状態で プラスティックハンマーで代用ボルトを叩き、 振動を与えて取り外して下さい。

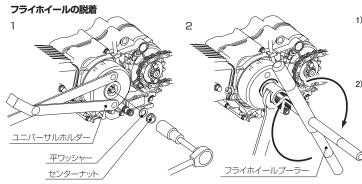
※鉄ハンマー厳禁

※ヘッドカバー等のパーツは叩かないで下さい。





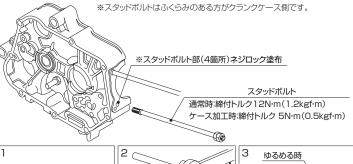
#### 各部の調整と取付/確認事項



- 1) まず、圧縮上死点の位置(フライホイー ルの T マークとクランクケースの合わせ マークを合わせた位置)に合わせます。 専用工具ユニバーサルホルダーでフライ ホイールを固定しながら、フライホイール のセンターナットを取り外します。
- 2) フライホイールプーラーをフライホイー ルに左に回して (逆ネジ) 奥まで確実に取 り付けます。

フライホイールプーラーをスパナ等で固 定しながら、フライホイールプーラーのハ ンドルを右に回して、フライホイールを引 き抜きます。

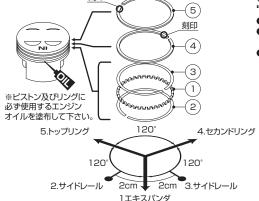
#### スタッドボルトの脱着



(オイルポンプ装着時に行うオリフィスの 拡大加工の作業です)

- 1) スタッドボルトに M6 サイズのナット 2 つを取り付けます。
- 2) ナットにそれぞれスパナ等をかけて、 お互いのナットを締め付けて固定しま す。
- 3) スタッドボルトを取り付ける時にはレン チを使用して手前側のナットを回し、ス タッドボルトを外す時はスパナ等を使用 して奥側のナットを回します。
- ※ケースボーリング加工済みの場合、ス タッドボルト付近は肉厚が薄い為、ネジ ロックを使用して、締付トルクを通常 時の約半分のトルクで締め付けてくださ

#### ピストンリングの取り付け



ピストンリングを図の様に取り付けます。

締める時

#### "POINT"

- ●リングの合い口を図の様に振り分けて下さい。
- ●トップリング、セカンドリングは刻印がある方を上向き(ヘッド向き) にはめて下さい。
- ●エキスパンダ及び、サイドレールには上下の向きはありません。

図中のノ	パーツデータ(番号順に取り付けて	下さい)
番号	パーツ名称	個数
1	エキスパンダ	× 1
2/3	サイドレール(上下共通)	× 2
4	セカンドリング(黒色)	× 1
5	トップリング(白色)	× 1

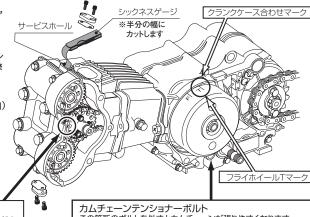
※ピストンの装着の向きは IN マークを吸気側に向けます。

#### バルブタイミングの調整、及びバルブクリアランスの確認

各合わせマークが所定の位置に合った状態(圧縮上死点)で、カムスプロケットの取り付け及び、バルブクリアランスを確認します。

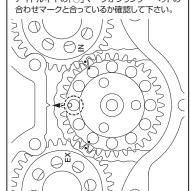
- ●バルブタイミングの調整はフライホイールの「T | マークと、 クランクケースの合わせマークが合わさった時、アイドルギヤ の「○ |マークが、シリンダーヘッドの合わせマーク上に一致 します。その位置が圧縮上死点となります。
- ●バルブクリアランスの確認は圧縮上死点の状態でサービス ホールにシックネスゲージをカム山とリフターの間に挟んでシ ックネスゲージを引きます。この時、シックネスゲージを引く際 に強い抵抗がある事を確認して下さい。シックネスゲージが 引き抜けない又は抵抗が無い場合は適正ではありません。

バルブクリアランス:0.15mm(±0.03mm以内) ※吸気側、排気側(計4箇所)共に行って下さい。





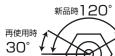
アイドルギヤの「○」マークがシリンダーヘッドの



# この箇所のボルトを外すとカムチェーンが張りやすくなります。



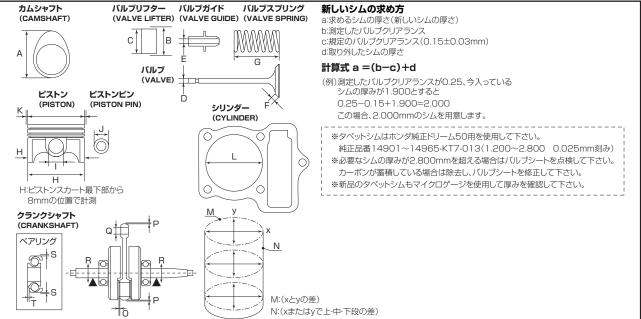
#### プラグの締付ついて



スパークプラグはトルクレンチを使用し 0.9kgf・m で締め付けます。 トルクレンチを使用しない場合は指でプラグ座金が当たるまで締め付け、 そこからプラグレンチを使用し、新品時で 120°、再使用時で 30°まで締め付けます。 それ以上締め込むとネジ山の破損につながりますので、ご注意下さい。

# DOHC BIG BORE KIT (T-3) / VERSION UP GRADE KIT for monkey

		サー	<u> </u>		
項目				標準(mm)	使用限度(mm)
カムシャフト	Α	カム山高さ	IN/EX	26.11 ~ 26.19	26.08
15 H = 7 H = 7 A	В	ボア内径		20.010 ~ 20.026	20.035
バルブリフター	С	リフター外径		19.978 ~ 19.993	19.970
		7.7.6147	IN	3.475 ~ 3.490	3.470
	D	ステム外径	EX	3.455 ~ 3.470	3.445
	Е	ガイド内径	IN	3.500 ~ 3.512	3.532
バルブ	=	ガイト内住	EX	3.500 ~ 3.512	3.552
バルブガイド		ステムとガイドの隙間	IN	0.010 ~ 0.037	0.062
	-	<b>ステムとガイトの原</b> 间	EX	0.030 ~ 0.057	0.107
	F	バルブシート当り幅	IN	0.8	1.3
	-	ハルノシートヨり悔	EX	1.0	1.5
バルブスプリング	G	自由長	IN/EX	40.0	39.0
	Н	外径		53.980 ~ 53.990	53.95
ピストン	-1	ピン穴	内径	13.002 ~ 13.008	13.015
ヒストン	J	ピストンピン	外径	12.994 ~ 13.000	12.98
	K	シリンダーとピストンの隙間		0.020 ~ 0.050	0.10
	L	内径		54.010 ~ 54.030	54.08
シリンダー	М	真円度	真円度		0.05
	N	円筒度		_	0.05
	0	コンロッド大端部	サイドクリアランス	0.1 ~ 0.35	0.55
クランクシャフト	Р	コノロット人場部	ラジアルクリアランス	0~0.012	0.05
ソフンソンヤフト	Q	コンロッド小端部	内径	13.016 ~ 13.034	13.05
	R	クランクシャフトの振れ			0.10
ベアリング	S	ベマリングカー は何	サイドクリアランス	0.05 ~ 0.09	0.10 以上
ヘアリング	T ベアリング内、外側		ラジアルクリアランス	0.005 ~ 0.040	0.050 以上



# ■製品の保証について

- ●製造には万全を期しておりますが、万一当社の製造上の原因による品質不良があり ました場合は同等、同数の新しい製品とお取り替え又は、無償修理致します。但 し上記以外の故障、破損、事故等についてのパーツの代金、修理保証、整備費用等 の代償はご容赦下さい。
- ●製造上、傷及び打痕等がありますが、品質及び使用上、問題はありませんので返品 等についてはご容赦下さい。



250319 M-T 〒 577-0015 **KITACO** 東大阪市長田 3-8-13 TEL.06-6783-5311 (代)