

TOURQUE WRENCH トルクレンチ	商品コード	
	350mm (1/4 インチ) : 674-0100100	380mm (3/8 インチ) : 674-0100200

●この度はキタコ製品をお買い求め頂き誠に有り難うございます。説明文を良く理解して正しい取付を行って下さい。

■製品、装着について (必ずお読み下さい。)

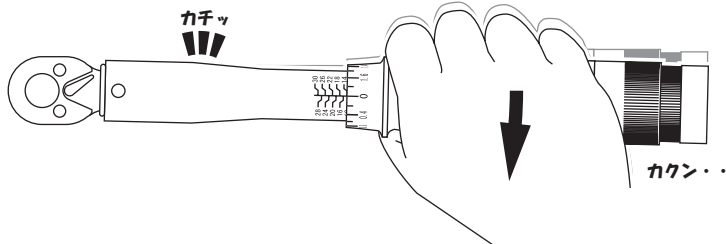
- トルクレンチはボルト、ナットを締め付ける際のトルク計測機器です。使用する際はある程度 (ボルトのヘッドやナットが接触面と接触する程度) の締め付けまで一般のレンチを使用し、最後の締め付けのみトルクレンチを使用して下さい。
- 右回転 (時計回り) でご利用下さい。左回転では使用できませんので、逆ネジのボルト、ナットの締め付けや正ネジのボルト、ナットをゆるめる事には使用しないで下さい。
- トルクレンチは精密機器ですので、本体に強い衝撃等を与えたりせず、取り扱いや保管には十分注意して下さい。また油分、水分、ゴミや埃の付着等にも十分注意して下さい。破損や精度不良の原因にもなります。
- トルクレンチのトルク範囲以上のトルクを掛けないで下さい。また目盛り範囲外にトルク設定することも行わないで下さい。破損の原因にもなります。
- エクステンションバーを併用しないで下さい。正確なトルクで締め付ける事ができない場合があります。またハンドル部にパイプ等を差し込んで使用する事も厳禁です。
- 分解をしないで下さい。破損の原因にもなります。
- 締付トルクはパーツの説明書等を参考にして下さい。
- お気付きの点や、異常を発見した場合は直ちに使用をやめ、当社までご連絡下さい。
- 作業中の人為的ミスや保管上のミス、組み付け不良等が原因による怪我、もしくはパーツ、トルクレンチ本体の破損につきましては当社では一切の責任を負いませんので、予めご了承下さい。

■製品の保証について、

- 製造には万全を期しておりますが、万一当社の製造上の原因による不具合等がありました場合は、同等、同数の新しい製品とお取り替え、又は無償修理致しますが、それに伴う事故、破損、故障、パーツ代金、整備費用の代償はご容赦願います。
- 当社製品の保証期間は商品購入後から6ヶ月です。

●使い方

設定したトルクまで締め込むと「カチッ」と音がすると同時に一瞬ハンドルが空回りします。



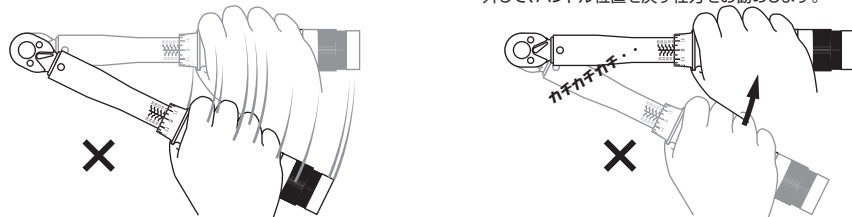
トルクレンチは正しい使い方です。 使用時禁止事項

※作業する際、手のひらでハンドル部を握って締め込んで下さい。ハンドル以外の箇所を握って作業すると正確なトルク値で作業することができません。

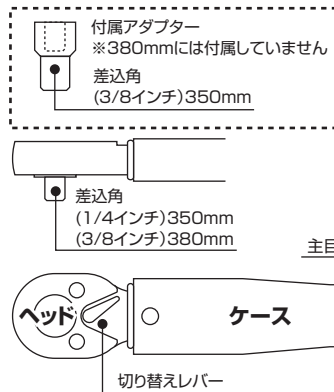


※締め込む際はレンチをゆっくり回して下さい。勢いを付けて回すと設定したトルク値まで達していても気付かない場合があります。

※ラチェット式になっていますが、逆回転でハンドル位置を戻す行為もしないで下さい。締め込み途中でハンドルを戻す際は一度ボルト、ナットからレンチを外して、ハンドル位置を戻す仕方をお勧めします。

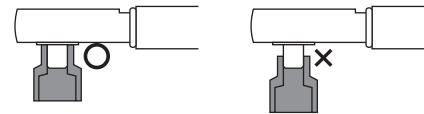


●各部名称



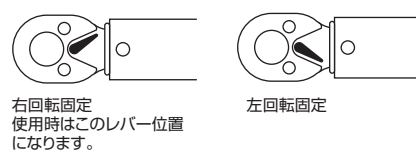
●差込角について

350mmの差込角は1/4インチのソケットに対応します。ソケット側3/8インチなら付属のアダプターを使用して下さい。ソケットもしくは付属のアダプターを装着する際は必ず奥まで差し込まれているか確認して下さい。

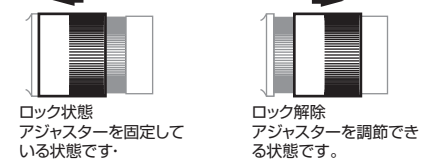


ソケットもしくは付属のアダプターが奥まで差し込まれていないと、トルクレンチの破損、作業中の怪我にもつながります。

●切り替えレバーについて

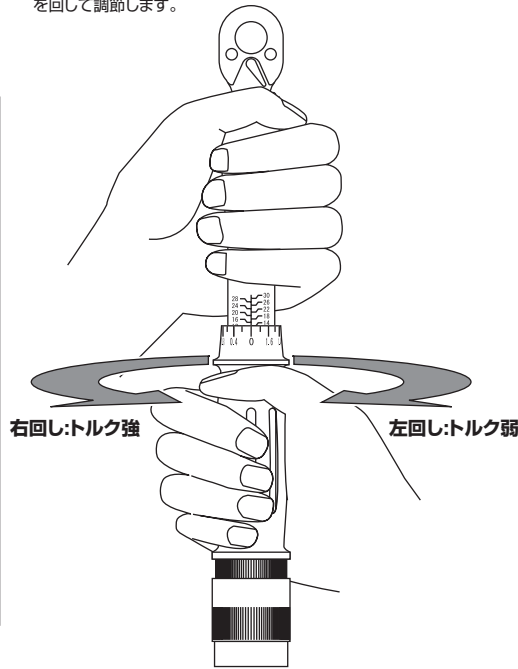


●ストップバーについて



●締付トルクの調整

締付トルクの調節はストップバーのロックを解除した状態で、ハンドル(アジャスター)を回して調節します。

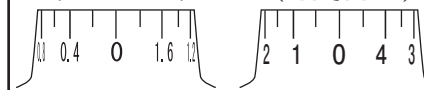


●主目盛 ケース側 (表側N・m表示)

6.0~30.0N・m	10.0~80.0N・m
28	75
24	80
20	65
16	70
12	55
8	60
	45
	50
	40
	35
	30
	25
	20
	15
	10

●副目盛 ハンドル(アジャスター)側

350mmの場合	380mmの場合
一目盛り0.2N・m	一目盛り0.5N・m
(180°で2.0N・m)	(180°で5.0N・m)



※トルク設定は必ず範囲内で使用して下さい。範囲を超えすと破損、もしくは精度が狂う恐れがあります。 ※保管の際は最弱のトルク値に設定して下さい。

例: 締付トルク 15.6N・mに合わせる場合

主目盛 (14.0N・m) + 副目盛 (1.6N・m) = 15.6N・m

